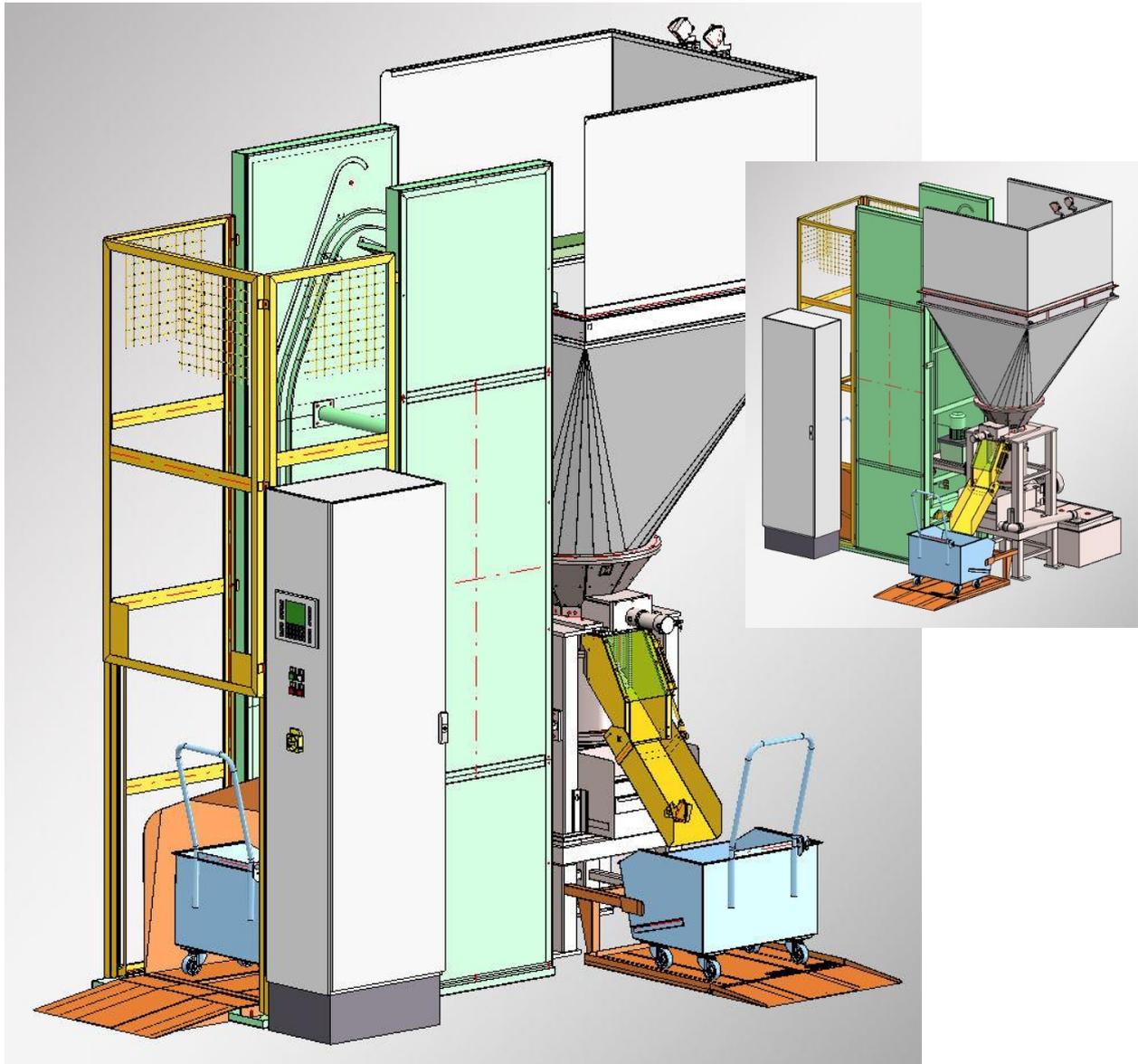


## Spänebrecher für die metallverarbeitende Industrie

*Insbesondere für langspanende Stahlsorten, Buntmetalle, usw.; hochlegierte Werkstoffe bedingt möglich*



Langspanende, kühlsmierstoffbenetzte Werkstoffe eignen sich nicht zur automatischen Abarbeitung in Metallspäne-Entöhlungsanlagen, sie müssen mit einem Spänebrecher zerkleinert werden.

Die Darstellung zeigt eine kompakte Anlage mit Spüleinrichtung um beim Werkstoffwechsel hohe Sortenreinheit bewahren zu können. Die ungebrochenen Späne werden mit einer Hebe-Kipp-Vorrichtung (grün) dem Spänebrecher zugeführt und dort zerkleinert; Reststücke werden automatisch ausgeschieden. Die gebrochenen Späne gleiten über eine Klapprutsche (gelb) in einen Spänewagen (hellblau); die Weiterverarbeitung erfolgt in einer Metallspäne-Entöhlungsanlage.

*Zwecks der Übersichtlichkeit sind die Schutzeinrichtungen weitestgehend ausgeblendet.*