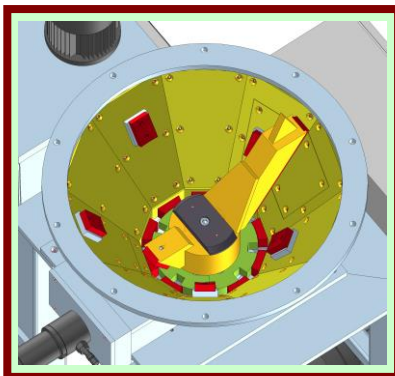
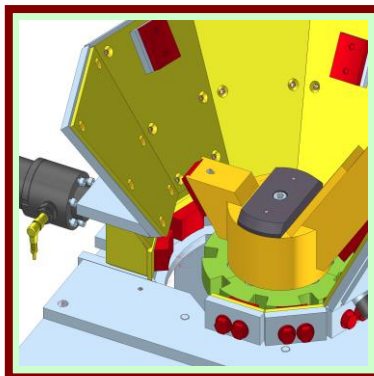


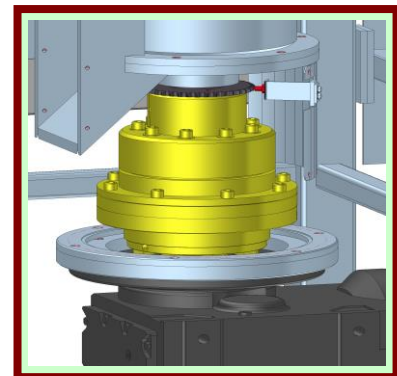
Spänebrecher SBR 21 / 30 / 40 GTA Zum Zerkleinern wolliger Werkstoffe



**HARDOX-Brechwerk-
Auskleidung, auswechselbar**



**Grobteileauslass in
geöffneter Stellung**



**Kupplung mit
Stillstandsüberwachung**

Spänebrecher SBR 21 / 30 / 40 GTA

Die Spänebrecher der Baureihen 21 / 30 / 40 sind konstruktiv gleiche Ausführungen in unterschiedlichen Größen.

Herzstück ist jeweils das Schneid-Brechwerk. Es besteht aus einem Segment-Schneidtrichter mit Serviceluke, dem integrierten Brechwerk und dem Grobteileauslass.

Der Schneidtrichter ist entgegen allen handelsüblichen Ausführungen mit hochwertigen verschleißfesten HARDOX-Platten ausgekleidet. Diese Platten sind wasserstrahlgeschnitten und können auf Grund der präzisen Maßhaltigkeit problemlos ausgetauscht werden. Sollte nach vielen Jahren ein Wechsel notwendig werden, kann dieser Vorort beim Kunden ausgeführt werden; der Spänebrecher muss nicht im Herstellerwerk aufwändig zerlegt und neu aufgebaut werden. Im Mantel des Schneidtrichters sind in jedem zweiten Segment Messerkonsolen eingeschweißt, in denen auswechselbare Vorschneidmesser verschraubt sind. Die Vorschneidmesser sind spiralförmig angeordnet und sorgen dadurch in Vorlaufrichtung für einen zusätzlichen Einzieheffekt. Auf einer der Schneidtrichterseiten ist in zwei Segmenten eine Serviceluke eingebaut, über die Wartungs- und Reparaturarbeiten durchgeführt werden können.

An der Schneidtrichterunterkante befindet sich der äußere Brechwerkkrans. Dieser besteht aus Einzelmessern, die in Taschen aus HARDOX-Blech fixiert und von außen verschraubt sind. Zwei Messer sind mit der Grobteileauslassvorrichtung verbunden und werden für die Ausscheidung hydraulisch horizontal verschoben.

Der innere Brechwerkkrans besteht aus Einzelsegmenten, die auf einem Mitnehmer verschraubt sind. Der Mitnehmer sitzt auf der Brecherantriebswelle unter dem Brecharm.

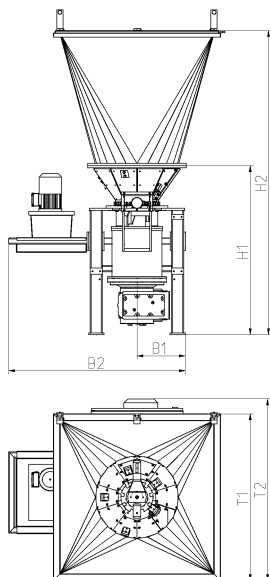
Der plasmanitrierte Brecharm hat auf seinen Auslegern ein langes und ein kurzes Vorschneidmesser. Beide Messer schneiden die langen Späne an den Vorschneidmessern vor; der Feinschnitt erfolgt im Brechwerkkrans.

Der Grobteileauslass wird über einen Hydraulikzylinder auf und zu gefahren. In geöffneter Stellung können massive Stücke, die sich in den Spänen befinden, ausgeschleust werden.

Das Schneid-Brechwerk ist auf einer Montageplatte aufgebaut, unter der das Kupplungsgewölbe angeflanscht ist. Darin befinden sich die Spezialkupplung und der Sensor für die elektronische Laufüberwachung. Letzterer leitet bei Blockade einen Reversierprozess ein. Der Antriebsmotor arbeitet mit mehrfacher Sicherheit, sodass auch starke Überlastungen kaum Schäden anrichten können. Der Aufgabetrichter wird nach Bedarf ausgelegt.

Technische Ausstattung:

- HARDOX-Aufgabetrichter
- Brechwerktrichter mit HARDOX-Auskleidung, auswechselbar
- Brecharm plasmanitriert
- Alle Schneidmesser vacuumgehärtet, einzeln auswechselbar
- Hydraulischer Grobteileauslass
- Spezialkupplung
- Elektronische Stillstandsüberwachung
- Verstärkte Antriebseinheit
- Elektronische Reversiereinrichtung



Technische Daten

Maße in mm	B1	B2	H1	H2	T1	T2
SBR 21 GTA	315	(1150)	1103	(1985)	1090	1226
SBR 30 GTA	380	(1210)	1260	(2200)	1250	1362
SBR 40 GTA	500	(1350)	1515	(2600)	1500	1615

Leistungsdaten SBR __ GTA		21	30	40
Durchsatzleistung bezogen auf Stahlspäne	t/h	bis 0,6	bis 1,0	bis 1,5
Aufgabevolumen, maximal	dm ³	200	300	600
Antriebsleistung	kW	5,5	9,2	15,0
Schneidwerkdrehzahl	U/min	43	48	47
Eigengewicht ohne Trichter	ca. kg	495	610	1.230
Theor. Durchlassgröße des Grobteileauslass	mm ²	40 x 150	45 x 175	60 x 210